



Chemin du Croset 3, 1024 Ecublens, Switzerland

[www.starkraft.ch](http://www.starkraft.ch)

## STARKRAFT AURIGA 680

### СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

DIN 51517 P III (CLP)

AGMA 9005 - E02 (EP)

AIST (US Steel) 224

David Brown S1.53.101 E

ISO 12925 - 1 тип CKD

### ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT AURIGA - высококачественные редукторные масла, произведенные на основе базовых масел высокой степени очистки с применением сбалансированного пакета присадок, содержащего модификаторы трения, уменьшающие потребление энергии и способствующие понижению температуры масла в камере редуктора.

STARKRAFT AURIGA 680 - предназначено к применению во всех типах тяжелонагруженных промышленных редукторов, в том числе с циркуляционной системой смазки, а также для использования в циркуляционных системах, системах смазывания масляным туманом и разбрызгиванием или со смазкой погружением. Может применяться для смазки муфт, винтов, высоконагруженных подшипников скольжения, работающих при небольших скоростях. Эти масла пригодны к использованию в редукторах, работающих при высоких или ударных нагрузках.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Увеличенный срок службы масла обеспечивается отличной стойкостью к воздействию высоких температур и образованию отложений.
- Снижение эксплуатационных расходов, увеличение срока службы оборудования, благодаря выдающимся противоизносным свойствам и пониженному потреблению энергии.

- Отличная смазывающая способность в присутствии воды, отличные антикоррозионные свойства позволяют существенно увеличить срок службы и обеспечить безотказную работу редукторов.
- Хорошая способность к сепарации воды и высокие антипенные свойства.
- Уменьшенный износ стальных и бронзовых деталей подшипников и зубьев передач благодаря высокой несущей способности масел.

## ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT AURIGA 680

Показатели	68	100	150	220	320	460	680	Метод
Тип масла по ISO	68	100	150	220	320	460	680	
Вязкость мм <sup>2</sup> /с 40°C	67,6	98,8	148,8	215,0	319,1	449,6	665,0	ISO 3104
Вязкость мм <sup>2</sup> /с 100°C	8,5	11,0	14,5	18,5	24,0	28,7	36,8	ISO 3104
Индекс вязкости	95	95	95	95	95	90	90	DIN ISO 2909
T застывания, °C	-24	-24	-24	-20	-20	-15	-15	DIN ISO 3016
T вспышки, °C	225	230	236	240	250	260	265	DIN ISO 2592
Плотность при 15°C, г/см <sup>3</sup>	0,886	0,890	0,896	0,899	0,902	0,904	0,910	ISO 12185
Класс по AGMA	2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP	

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и совершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.