



Chemin du Croset 3, 1024 Ecublens, Switzerland

www.starkraft.ch

STARKRAFT AURIGA 680

СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

DIN 51517 P III (CLP)

AGMA 9005 - E02 (EP)

AIST (US Steel) 224

David Brown S1.53.101 E

ISO 12925 - 1 тип CKD

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT AURIGA - высококачественные редукторные масла, произведенные на основе базовых масел высокой степени очистки с применением сбалансированного пакета присадок, содержащего модификаторы трения, уменьшающие потребление энергии и способствующие понижению температуры масла в камере редуктора.

STARKRAFT AURIGA 680 - предназначено к применению во всех типах тяжело нагруженных промышленных редукторов, в том числе с циркуляционной системой смазки, а также для использования в циркуляционных системах, системах смазывания масляным туманом и разбрызгиванием или со смазкой погружением. Может применяться для смазки муфт, винтов, высоконагруженных подшипников скольжения, работающих при небольших скоростях. Эти масла пригодны к использованию в редукторах, работающих при высоких или ударных нагрузках.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Увеличенный срок службы масла обеспечивается отличной стойкостью к воздействию высоких температур и образованию отложений.
- Снижение эксплуатационных расходов, увеличение срока службы оборудования, благодаря выдающимся противоизносным свойствам и пониженному потреблению энергии.

- Отличная смазывающая способность в присутствии воды, отличные антикоррозионные свойства позволяют существенно увеличить срок службы и обеспечить безотказную работу редукторов.
- Хорошая способность к сепарации воды и высокие антипенные свойства.
- Уменьшенный износ стальных и бронзовых деталей подшипников и зубьев передач благодаря высокой несущей способности масел.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT AURIGA 680

Показатели	68	100	150	220	320	460	680	Метод
Тип масла по ISO	68	100	150	220	320	460	680	
Вязкость мм ² /с 40°C	67,6	98,8	148,8	215,0	319,1	449,6	665,0	ISO 3104
Вязкость мм ² /с 100°C	8,5	11,0	14,5	18,5	24,0	28,7	36,8	ISO 3104
Индекс вязкости	95	95	95	95	95	90	90	DIN ISO 2909
T застывания, °C	-24	-24	-24	-20	-20	-15	-15	DIN ISO 3016
T вспышки, °C	225	230	236	240	250	260	265	DIN ISO 2592
Плотность при 15°C, г/см ³	0,886	0,890	0,896	0,899	0,902	0,904	0,910	ISO 12185
Класс по AGMA	2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP	

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и совершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.