



Chemin du Croset 3, 1024 Ecublens, Switzerland

www.starkraft.ch

STARKRAFT HYDRA 46 HM-ZF

СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

DIN 51524 part 1, 2 (HLP)

ISO 11158 (HM)

ISO 6743/4 (HM)

Cincinnati Machine P-70 (ISO-46)

Denison HF-0, HF-1, HF-2

Eaton (Vickers) M-2950-S

AFNOR NF-E 48-603 (HM)

AIST (US Steel) 126/127/136

SEB 181 222

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT HYDRA HM-ZF серия высококачественных гидравлических масел, произведенных на основе особо качественных, глубокоочищенных базовых масел с высоким индексом вязкости. Масла данной серии содержат многофункциональный пакет **беззольных присадок** и обладают отличными диспергирующими, защитными и диэмульгирующими свойствами, гарантируют отличную фильтруемость и противоизносные свойства.

STARKRAFT HYDRA HM-ZF предназначены к применению в высоконагруженных промышленных и транспортных гидравлических системах. Могут использоваться в гидравлических системах экскаваторов, подъемных кранов и прочей мобильной техники. Подходят для судовых гидравлических систем, требующих применения гидравлических жидкостей класса ISO HM, а так же в мало и средненагруженных редукторах и червячных передачах, направляющих скольжение, качения и прочих узлах. Рекомендуются для смазывания станков, требующих смазочных материалов с противоизносными свойствами. Номенклатура вязкостей перекрывает все диапазоны применения.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Отличная сохранность тонких масляных пленок на поверхностях защищает от коррозии детали из стали и **цветных металлов**.
- Хорошая стойкость к термическому и химическому разложению позволяет увеличить межсервисные интервалы.
- Хорошая диэмульгирующая способность позволяет маслу нормально работать при небольшом присутствии воды и отделять воду в больших количествах.
- Эффективные моющие присадки препятствуют образованию отложений.
- Хорошо отделяет воздух, препятствуя образованию пены, минимизируя влияние окислительных процессов, что положительно влияет на срок службы масла и оборудования.
- Низкая температура замерзания.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT HYDRA 46 HM-ZF

Показатели	15	22	32	46	68	100	150	Метод
Вязкость по SAE	15	22	32	46	68	100	150	
Тип масла по ISO	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	
Вязкость мм ² /с 40°C	15,0	22,0	32,0	46,0	68,0	100,0	150,0	DIN 51562
Вязкость мм ² /с 100°C	3,4	4,3	5,35	6,90	8,7	11,0	14,6	DIN 51562
Индекс вязкости	101	96	98	103	104	97	95	DIN ISO 2909
Сульфатная зольность масс, %	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	DIN 51 575
Щелочное число, мг КОН/г	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	DIN ISO 3771
T застывания, °C	-39	-36	-36	-30	-30	-21	-21	DIN ISO 3016
T вспышки, °C	175	195	205	215	248	235	245	DIN ISO 2592
Плотность при 15°C, г/см ³	0,871	0,853	0,869	0,875	0,882	0,885	0,888	DIN 51757

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и совершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.