



Chemin du Croset 3, 1024 Ecublens, Switzerland

www.starkraft.ch

STARKRAFT HYDRA 68 HM-ZF

СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

DIN 51524 part 1, 2 (HLP)

ISO 11158 (HM)

ISO 6743/4 (HM)

Cincinnati Machine P-69 (ISO-68)

Denison HF-0, HF-1, HF-2

Eaton (Vickers) M-2950-S

AFNOR NF-E 48-603 (HM)

AIST (US Steel) 126/127/136

SEB 181 222

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT HYDRA HM-ZF серия высококачественных гидравлических масел, произведенных на основе особо качественных, глубокоочищенных базовых масел с высоким индексом вязкости. Масла данной серии содержат многофункциональный пакет **беззольных присадок** и обладают отличными диспергирующими, защитными и диэмульгирующими свойствами, гарантируют отличную фильтруемость и противоизносные свойства.

STARKRAFT HYDRA HM-ZF предназначены к применению в высоконагруженных промышленных и транспортных гидравлических системах. Могут использоваться в гидравлических системах экскаваторов, подъемных кранов и прочей мобильной техники. Подходят для судовых гидравлических систем, требующих применения гидравлических жидкостей класса ISO HM, а так же в мало и средненагруженных редукторах и червячных передачах, направляющих скольжение, качения и прочих узлах. Рекомендуются для смазывания станков, требующих смазочных материалов с противоизносными свойствами. Номенклатура вязкостей перекрывает все диапазоны применения.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Отличная сохранность тонких масляных пленок на поверхностях защищает от коррозии детали из стали и **цветных металлов**.
- Хорошая стойкость к термическому и химическому разложению позволяет увеличить межсервисные интервалы.
- Хорошая диэмульгирующая способность позволяет маслу нормально работать при небольшом присутствии воды и отделять воду в больших количествах.
- Эффективные моющие присадки препятствуют образованию отложений.
- Хорошо отделяет воздух, препятствуя образованию пены, минимизируя влияние окислительных процессов, что положительно влияет на срок службы масла и оборудования.
- Низкая температура замерзания.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

STARKRAFT HYDRA 68 HM-ZF

| Показатели | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | Метод |
|---------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------|
| Вязкость по SAE | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | |
| Тип масла по ISO | HM | HM | HM | HM | HM | HM | HM | |
| Вязкость мм ² /с 40°C | 15,0 | 22,0 | 32,0 | 46,0 | 68,0 | 100,0 | 150,0 | DIN 51562 |
| Вязкость мм ² /с 100°C | 3,4 | 4,3 | 5,35 | 6,90 | 8,7 | 11,0 | 14,6 | DIN 51562 |
| Индекс вязкости | 101 | 96 | 98 | 103 | 104 | 97 | 95 | DIN ISO 2909 |
| Сульфатная зольность масс, % | <0,01 | <0,01 | <0,01 | <0,01 | <0,01 | <0,01 | <0,01 | DIN 51 575 |
| Щелочное число, мг КОН/г | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | DIN ISO 3771 |
| T застывания, °C | -39 | -36 | -36 | -30 | -30 | -21 | -21 | DIN ISO 3016 |
| T вспышки, °C | 175 | 195 | 205 | 215 | 248 | 235 | 245 | DIN ISO 2592 |
| Плотность при 15°C, г/см ³ | 0,871 | 0,853 | 0,869 | 0,875 | 0,882 | 0,885 | 0,888 | DIN 51757 |

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и усовершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.