



Chemin du Croset 3, 1024 Ecublens, Switzerland

[www.starkraft.ch](http://www.starkraft.ch)

## STARKRAFT CRATER 68

### СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превышает требования:

ASTM D 4304 Type I and Type II (EP)

ISO VG 68      ISO 8068 AR and B

ISO 6743-5      ISO-L-TSA/ -L-TSE/ -L-TGA

DIN 51515-1 (L-TD) (L-TG)

Siemens Westinghouse M Spec 55125Z3

General Electric GEK 101941A

General Electric GEK 28143A

General Electric GEK 46506D

General Electric GEK 27070

General Electric GEK 32568F

### ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT CRATER – серия турбинных масел, изготовленных на основе термостойких гидрированных базовых масел высокой степени очистки и многофункционального пакета присадок, что обеспечивает отличную термоокислительную стабильность, хорошие противоизносные и антикоррозионные свойства, очень низкую склонность к пенообразованию и прекрасные деэмульгирующие свойства, а также гарантирует полное отделение воды и предотвращает образования эмульсий.

STARKRAFT CRATER 68 – предназначено для смазывания и охлаждения подшипников и вспомогательных механизмов паровых и газовых турбин, гидротурбин и турбокомпрессоров, судовых паротурбинных установок, насосов гидросистем и других аналогичных видов оборудования. В системах регулирования этих машин применяется в качестве гидравлической жидкости.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Отличная термоокислительная стабильность обеспечивает отсутствие отложений и шламов и продлевает срок службы масла.
- На рабочих поверхностях образует прочную смазочную пленку, сохраняющуюся в широком диапазоне температур, предотвращающую детали оборудования от чрезмерного изнашивания
- Обладает отличными водоотделительными свойствами, что снижает уровень образования эмульсии и сводит к минимуму коррозию, увеличивая ресурс работы оборудования.
- Низкая склонность к пенообразованию и хорошая способность к газоотделению позволяют избежать нарушения масляной пленки, образования воздушных пробок и кавитации в системе циркуляции и неустойчивой работы насоса.
- Гарантирует надежную работу системы и удлиненные интервалы замены масла, что позволяет минимизировать расходы на эксплуатацию оборудования.

## ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT CRATER 68

Показатели	STARKRAFT CRATER 68	Метод
Класс вязкости ISO	68	ISO 3448
Вязкость мм <sup>2</sup> /с 40 <sup>0</sup> С	8,7	DIN 51562
Вязкость мм <sup>2</sup> /с 100 <sup>0</sup> С	68,0	DIN 51562
Индекс вязкости	100	DIN ISO 2909
Содержание воды мг/кг	Нет	DIN 51777-1
Кислотное число, мг КОН/г	0,2	DIN 51558-1
Т застывания, <sup>0</sup> С	-15	DIN ISO 3016
Деаэрация (воздухоотделение) при 50 <sup>0</sup> С, мин, не более	5	ISO 9120
Деземальгация (водоотделение), с, не более	150	DIN 51589
Коррозия медной пластины, 3 ч, при 100 <sup>0</sup> С	1	DIN 51759
Коррозия стали, метод А и В	выдерживает	ISO 7120
Т вспышки, <sup>0</sup> С	242	DIN ISO 2592
Плотность при 15 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup>	0,872	DIN 51757

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и усовершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.