

STARKRAFT AURIGA 100 HDF

СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

DIN 51517 P III (CLP)
AGMA 9005 – F16 (AS)
AIST (US Steel) 224
David Brown S1.53.106
Flender
ISO 12925 – 1 Type CKD

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT AURIGA высококачественные индустриальные редукторные масла, произведенные на основе синтезированных углеводов с применением пакета присадок содержащего модификаторы трения, уменьшающие потребление энергии и способствующие понижению температуры масла в картере редуктора.

STARKRAFT AURIGA 100 HDF предназначено к применению во всех типах тяжело нагруженных промышленных редукторов с очень высокой тепловой нагрузкой. По сравнению с минеральными промышленными трансмиссионными маслами возможно существенное увеличение интервала замены масла. Это масло совместимо со всеми материалами уплотнений и красками, обычно предназначенными для использования с минеральными маслами. Таким образом, никакой специальной процедуры перенастройки не требуется. Пригодно к использованию в редукторах, работающих при значительных ударных нагрузках.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Увеличенный срок службы масла гарантирует значительное снижение эксплуатационных затрат и увеличивает срок службы оборудования.
- Очень высокий естественный индекс вязкости.
- Прекрасные эксплуатационные характеристики при высоких и крайне низких температурах.
- Великолепная устойчивость к микропиттингу и высокотемпературным отложениям.
- Превосходная устойчивость к высоким давлениям и ударным нагрузкам
- Выдающиеся противоизносные свойства и пониженное потребление энергии.
- Отличные антикоррозионные свойства позволяют существенно увеличить срок службы и обеспечить безотказную работу редукторов.
- Хорошая способность к сепарации воды и высокие антипенные свойства.
- Уменьшенный износ стальных и бронзовых деталей подшипников и зубьев передач благодаря высокой несущей способности масел.



ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT AURIGA 100 HDF

Показатели	68	100	150	220	320	460	1000	Метод
Тип масла по ISO	68	100	150	220	320	460	1000	
Цвет	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	-	-	ASTM D1500
Вязкость мм ² /с 40°C	68,0	98,1	150,0	220,0	321,0	460,0	1000,0	ISO 3104
Вязкость мм ² /с 100°C	10,7	14,4	22,0	27,2	40,4	47,4	84,4	ISO 3104
Индекс вязкости	146	152	171	159	179	168	165	DIN ISO 2909
Кислотное число, мг КОН / г	1,1	0,71	0,8	0,61	1,1	0,70	0,73	DIN ISO 3771
Т застывания, °C	-42	-51	-45	-42	-48	-36	-27	DIN ISO 3016
Т вспышки, °C	195	207	242	234	250	246	306	DIN ISO 2592
Плотность при 15°C, г/см ³	0,849	0,851	0,851	0,854	0,857	0,859	0,852	ISO 12185
Класс поAGMA	2S	3S	4S	5S	6S	7S	-	

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и совершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.

