

STARKRAFT AURIGA 150

СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

DIN 51517 P III (CLP)
AGMA 9005 – F16 (AS)
AIST (US Steel) 224
David Brown S1.53.101 E
ISO 12925 – 1 Type CKD

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT AURIGA высококачественные редукторные масла, произведенные на основе базовых масел высокой степени очистки с применением пакета присадок содержащего модификаторы трения, уменьшающие потребление энергии и способствующие понижению температуры масла в картере редуктора.

STARKRAFT AURIGA 150 предназначено к применению во всех типах тяжелонагруженных промышленных редукторов, в том числе с циркуляционной системой смазки, а также для использования в циркуляционных системах, системах смазывания масляным туманом и разбрызгиванием или со смазкой погружением. Может применяться для смазки муфт, винтов, высоконагруженных подшипников скольжения, работающих при небольших скоростях. Эти масла пригодны к использованию в редукторах, работающих при высоких или ударных нагрузках.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Увеличенный срок службы масла обеспечивается отличной стойкостью к воздействию высоких температур и образованию отложений.
- Снижение эксплуатационных расходов, увеличение срока службы оборудования, благодаря выдающимся противоизносным свойствам и пониженному потреблению энергии.
- Отличная смазывающая способность в присутствии воды, отличные антикоррозионные свойства позволяют существенно увеличить срок службы и обеспечить безотказную работу редукторов.
- Хорошая способность к сепарации воды и высокие антипенные свойства.
- Уменьшенный износ стальных и бронзовых деталей подшипников и зубьев передач благодаря высокой несущей способности масел.



ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT AURIGA 150

Показатели	32	68	100	150	220	320	460	680	Метод
Тип масла по ISO	32	68	100	150	220	320	460	680	
Вязкость мм ² /с 40°С	32,0	68,0	100,0	150,0	220,0	320,0	460,0	693,0	ISO 3104
Вязкость мм ² /с 100°С	5,32	8,6	11,0	14,6	18,1	24,0	30,5	39,7	ISO 3104
Индекс вязкости	97	97	96	95	95	95	95	95	DIN ISO 2909
Т застывания, °С	-30	-21	-24	-21	-18	-15	-12	-9	DIN ISO 3016
Т вспышки, °С	216	220	235	245	245	248	255	240	DIN ISO 2592
Плотность при 15°С, г/см ³	0,874	0,881	0,883	0,891	0,897	0,903	0,906	0,902	ISO 12185
Класс по AGMA	1EP	2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP	

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и усовершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.

