

STARKRAFT HYDRA 32 HM-ZF

СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

AFNOR NF E 48-603 HM
AIST (US Steel) 126/127/136
Cincinnati Machine P-68
Denison HF-0/HF-1/HF-2
DIN 51524-2 HLP
Eaton (Vickers) M-2950-S
ISO 11158 HM
ISO 6743/4 HM
SEB 181 222

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT HYDRA HM-ZF серия высококачественных гидравлических масел, произведенных на основе особо качественных, глубокоочищенных базовых масел с высоким индексом вязкости. Масла данной серии содержат многофункциональный пакет **беззольных присадок** и обладают отличными диспергирующими, защитными и диэмульгирующими свойствами, гарантируют отличную фильтруемость и противоизносные свойства.

STARKRAFT HYDRA 32 HM-ZF предназначено к применению в высоконагруженных промышленных и транспортных гидравлических системах. Может использоваться в гидравлических системах экскаваторов, подъемных кранов и прочей мобильной техники. Подходит для судовых гидравлических систем, требующих применения гидравлических жидкостей класса ISO HM, а так же в мало и средненагруженных редукторах и червячных передачах, направляющих скольжения, качения и прочих узлах. Рекомендуются для смазывания станков, требующих смазочных материалов с противоизносными свойствами. Это гидравлическое масло также применяется для систем смазки, общей смазки и вакуумных насосов (за исключением турбин). Можно использовать в системах с серебряными деталями. Номенклатура вязкостей перекрывает все диапазоны применения.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Отличная сохранность тонких масляных пленок на поверхностях защищает от коррозии детали из стали и **цветных металлов**.
- Высокая стойкость к термическому и химическому разложению позволяет увеличить межсервисные интервалы.
- Превосходная совместимость с уплотнениями и прокладками из синтетического материала.
- Надежно предохраняет и защищает от ржавчины и коррозии.
- Хорошая диэмульгирующая способность позволяет маслу нормально работать при небольшом присутствии воды и отделять воду в больших количествах.
- Эффективные моющие присадки препятствуют образованию отложений.
- Хорошо отделяет воздух, препятствуя образованию пены, минимизируя влияние окислительных процессов, что положительно влияет на срок службы масла и оборудования.
- Низкая температура замерзания.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT HYDRA 32 HM-ZF

Показатели	15	22	32	46	68	100	150	Метод
Вязкость по SAE	15	22	32	46	68	100	150	
Тип масла по ISO	HM							
Вязкость мм ² /с 40°C	15,0	22,0	32,0	46,0	68,0	100,0	150,0	DIN 51562
Вязкость мм ² /с 100°C	3,56	4,3	5,35	6,90	8,7	11,0	14,6	DIN 51562
Индекс вязкости	122	96	98	103	104	97	95	DIN ISO 2909
Сульфатная зольность масс, %	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	DIN 51 575
Щелочное число, мг КОН/г	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	DIN ISO 3771
Т застывания, °C	-48	-36	-27	-27	-27	-21	-21	DIN ISO 3016
Т вспышки, °C	175	195	205	215	248	235	245	DIN ISO 2592
Плотность при 15°C, г/см ³	0,842	0,853	0,855	0,866	0,882	0,885	0,888	DIN 51757

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и совершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.

