

STARKRAFT FORNAX Blue

СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

NLGI: 1/2

DIN 51502: KP1P-30/KP2P-30

ISO 6743-9: L-XCEEB 1/2

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT FORNAX Blue высокотемпературная (**t каплепадения >250°C**) водостойкая смазка нового поколения с **увеличенным сроком эксплуатации**, изготовленная на основе рафинированных базовых масел глубокой очистки и алюминиевого комплекса (**Al-Complex**), с применением эффективного инновационного пакета присадок.

STARKRAFT FORNAX Blue обладает высочайшей стойкостью к структурному, термическому и окислительному разрушению при работе в области высоких температур и критичных нагрузок. Смазка превосходно защищает агрегаты от коррозии в условиях работы при высокой влажности и обводненной среды. Прекрасные эксплуатационные характеристики позволяют значительно снизить затраты на обслуживание и ремонт, особенно в сложных условиях эксплуатации.

STARKRAFT FORNAX Blue специально разработана для высоконагруженных узлов и агрегатов автомобильного транспорта и индустриального оборудования химической, сталелитейной промышленности, дробилок и мельниц, установок обжига. Особенно рекомендуется к применению в антифрикционных подшипниках, компонентах шасси, крестовинах карданов, шаровых соединениях и подшипниках ступиц автомобилей с дисковыми тормозами внедорожной, горнодобывающей и лесозаготовительной техники, асфальтоукладчиков, фрезерных машин и прочей техники, эксплуатируемой в тяжелых условиях.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Превосходная адгезия создает надежную защитную пленку на рабочих поверхностях и препятствует контакту трущихся поверхностей и предотвращает сухое трение.
- Высочайшие противоизносные и противозадирные свойства.
- Прекрасная водостойкость и сопротивляемость вымыванию водой.
- Гарантирует надежную защиту от коррозии.
- Хорошо защищает от попадания пыли и внешних загрязнений.
- Отличные уплотнительные свойства.
- Сохраняет свои свойства при воздействии высоких температур и нагрузок.
- Позволяет увеличить межсервисные интервалы и снизить затраты на ремонт и техническое обслуживание.



ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT FORNAX Blue

Показатели	STARKRAFT FORNAX Blue		Метод
Класс консистенции NLGI	1	2	DIN 51818
Загуститель	Al-Complex	Al-Complex	
Тип базового масла	Минеральное	Минеральное	
Внешний вид смазки, цвет	Темно-синяя	Темно-синяя	Визуально
Диапазон рабочих температур, °C	-30+160 с частым нанесением до 180	-30+160 с частым нанесением до 180	
Классификация смазок	KP1R-30	KP2R-30	DIN 51502
Пенетрация 0,1 мм	310-340	265-295	DIN 51818
Температура каплепадения °C, не ниже	>250	>250	DIN ISO 2176
Вязкость базового масла мм ² /с при 40°C	220	220	DIN 51562
Вымывание водой, потери при 79°C, масс. %	<3	<3	ASTM D1264
Сопротивление вымыванию водой струей, %	<10	<10	ASTM D4049
Предельная нагрузка по Timken Ok Loads, lbs	50	50	ASTM D2509
Нагрузка сваривания, Н	3479	3479	DIN 51350

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и усовершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.

