

STARKRAFT DRILL 1100 V

СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

NLGI: 2

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT DRILL 1100 V высокотехнологичная электропроводящая антипригарная резьбовая паста с рабочим диапазоном в пределах **-40...+1100°C**. Изготовлена на основе бентонита, смеси ультрадисперсного порошка меди, олова, дисульфида молибдена (MoS₂) и полусинтетических базовых масел с высоким индексом вязкости.

STARKRAFT DRILL 1100 V характеризуется высокой электропроводностью. Обеспечивает надежную герметичность резьбовых соединений при многократном свинчивании. Предотвращает схватывание, задиры, заедание, приваривание и образование окалины на протяжении длительного времени в условиях высоких давлений и температур. Чрезвычайно устойчива к воздействию кислот, щелочей, воды и надежно защищает от коррозии. **Отсутствует температура каплепадения, смазочный материал не течет и не плавится при экстремально высоких температурах.**

STARKRAFT DRILL 1100 V специально разработана для применения в качестве контактной электропроводящей среды в электрических соединениях, а также защиты и герметизации высокотемпературных резьбовых соединений в паровых и газовых турбинах, термопластавтоматах, промышленных горелках, экструдерах. Применяется для смазки фланцевых соединений в химической и нефтехимической отрасли. Предназначена для круглогодичного использования в условиях холодного климата. **Обладает свойствами антиаварийной смазки.**

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обладает прекрасной электропроводностью.
- Исключает схватывание, задиры, заедание, даже при скачкообразных нагрузках.
- Смазочный материал не течет и не плавится при экстремально высоких температурах.
- Отличная водостойкость.
- Гарантирует надежную защиту от коррозии.
- Устойчива к высыханию, отверждению и окислительным процессам.
- Сохраняет свои свойства при воздействии кислот, щелочей, высоких температур.
- Предотвращает преждевременный износ резьбы.
- Облегчает монтаж и демонтаж.
- Широкий диапазон рабочих температур.
- Обладает свойствами антиаварийной смазки.



ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT DRILL 1100 V

Показатели	STARKRAFT DRILL 1100 V	Метод
Класс консистенции NLGI	2	DIN 51818
Загуститель	Бентонит	
Антифрикционные присадки	Медь, олово, дисульфид молибдена (MoS ₂)	
Тип базового масла	Полусинтетическое масло	
Внешний вид смазки	Мазь медного цвета	Визуально
Диапазон рабочих температур, °C	-40+1100	
Пенетрация при 25°C с перемешиванием Pw60, мм в предел.	265-295	DIN ISO 2137
Нанесение в холодном состоянии кистью при -20°C	Может наноситься	
Нанесение в холодном состоянии кистью при -40°C	Может наноситься	

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и усовершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.

