

STARKRAFT FORNAX 100 В

СПЕЦИФИКАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ:

Соответствует и превосходит требования:

NLGI:2

DIN 51502: КРНС2S-50

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ:

STARKRAFT FORNAX 100 В высокотемпературная химически стойкая смазка нового поколения с **увеличенным сроком эксплуатации**, изготовленная на основе премиальных **синтетических (ПАО)** базовых масел, бентонитового (**Bentonite**) загустителя и высокоэффективного комплекса присадок.

STARKRAFT FORNAX 100 В характеризуется отличными адгезионными свойствами и водостойкостью. Обеспечивает минимальные пусковые и рабочие нагрузки, уменьшение коэффициента трения, снижение износа, способствует энергосбережению. Неорганический бентонитовый загуститель, находящийся в структуре смазки, не имеет ограничений по температуре плавления. Смазка не изменяет свою консистенцию при температуре эксплуатации от -50°C до $+200^{\circ}\text{C}$. Допускается кратковременный нагрев до $+220^{\circ}\text{C}$ при сокращенном интервале пополнения смазки в рабочем узле. Высокая механическая стабильность позволяет смазке сохранять свои физические характеристики даже при интенсивном воздействии неблагоприятных внешних факторов. Обладает высокоэффективными противозадирными и противоизносными свойствами в области критичных нагрузок. Смазка хорошо удерживается на поверхности, устойчива к вымыванию водой и превосходно защищает агрегаты от коррозии в условиях работы при высокой влажности и морской воды, в слабой щелочной и кислотной среде. Гарантированно предохраняет смазываемые узлы и агрегаты от пыли и загрязнений.

STARKRAFT FORNAX 100 В применяется для смазывания высокоскоростных и упорных подшипников, а также подшипников электродвигателей, вентиляторов горячего воздуха в сушильных печах и смазывания подшипников скольжения и качения, направляющих скольжения, эксплуатирующихся при критично высоких температурах.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высочайшая устойчивость к критичным нагрузкам.
- Сохраняет консистенцию при температуре эксплуатации до $+220^{\circ}\text{C}$
- Превосходная адгезия создает надежную защитную пленку на рабочих поверхностях и препятствует контакту трущихся поверхностей и предотвращает сухое трение.
- Очень хорошее сцепление с металлами.
- Высочайшие противоизносные и противозадирные свойства.
- Работоспособна в слабой щелочной и кислотной среде.
- Прекрасная водостойкость и сопротивляемость вымыванию водой, в том числе морской.
- Гарантирует надежную защиту от коррозии.
- Хорошо защищает от попадания пыли и внешних загрязнений.
- Сохраняет свои свойства при воздействии высоких температур и нагрузок.



ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ STARKRAFT FORNAX 100 B

Показатели	STARKRAFT FORNAX 100 B	Метод
Класс консистенции NLGI	2	DIN 51818
Загуститель	Bentonite (глина)	
Тип базового масла	Синтетическое (ПАО)	
Внешний вид смазки, цвет	Светло-коричневый	Визуально
Диапазон рабочих температур, °C	-50+200	
Классификация смазок	KPHC2S-50	DIN 51502
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	100	DIN 51562
Пенетрация 0,1 мм	265-295	DIN 51818
Температура каплепадения °C, не ниже	>260	DIN ISO 2176
Нагрузка сваривания, Н	2100	DIN 51350

Приведенные физико-химические характеристики являются справочными и не являются необходимыми техническими условиями при производстве и продаже. Вследствие непрерывных исследований и совершенствования продукта, содержащаяся здесь информация может быть изменена без предварительного уведомления.

